

## I- THERMOFORMAGE

- ⇒ **par aspiration**
  - Table 1500 x 1000 x H 500 mm, double-chauffe, contre-pistonnage, cycle automatique.
  - Table 800 x 500 x H 150 mm, réglage rapide pour prototype.
- ⇒ **par compression**
  - Table 1200 x 2000 x H 400 mm, fermeture 200 T, 8 bars.
  - Table 1000 x 1200 x H 500 mm, fermeture 100 T, 8 bars.
- ⇒ **par soufflage**
  - Formes sur mesure.
  - Formes standards : demi-sphères de diamètre 200 à 1000 mm.
- ⇒ **par galbage**
  - 2 étuves 1800 x 1600 x H 2000 mm.
  - Formes standards : cylindres ou portion de cylindres de rayon 150 à 8000 mm.
  - Tubes recollés à partir de plaques.
- ⇒ **par calandrage**
  - Presse 1200 x 2000 mm.
  - Presse 1000 x 1200 mm.

## II- DECOUPE ET USINAGE

- ⇒ **par laser 300 watts dernière génération 3000 x 2000 mm,**
- ⇒ **par fraisage, gravure C.N. à grande vitesse (UTGV) en salle climatisée**
  - Table 3000 x 1200 x 800 mm.
  - 2 tables 2500 x 2050 x 200 mm.
  - Table 2000 x 1000 x 100 mm.
  - Table 600 x 400 x 100 mm.
  - 3D en 3 et 5 axes, rotation des broches jusqu'à 50.000 tr /mn, programmation surfacique et volumique ; importation de fichiers DXF, DWG, IGES...
- ⇒ **par sciage**
  - Scie circulaire : table 3000 x 2000 mm.
  - Scie circulaire : table 2000 x 1300 mm, lame inclinable.
  - Scie circulaire de maquettiste.
  - Scie horizontale : largeur 1000 mm, en périphérie de thermoformage.
  - Massicot 1350 x 1350 mm
- ⇒ **par fraisage conventionnel**
  - Course 700 x 300 x H 400 mm.
  - Course 300 x 150 x H 300 mm, avec visualisation digitale.
- ⇒ **par défonceage conventionnel**
  - 2 défonceuses 18.000 tr /mn, table 1000 x 1000 x H 300 mm.

- ⇒ **par tournage**
  - Entre pointe 400 mm, diamètre 600 mm sur banc rompu.
- ⇒ **par perçage**
  - 3 perceuses à colonnes (2 sensibles et 1 radiale).
- ⇒ **par pliage**
  - 2 plieuses à chaud : 8 plis, longueur 1000 mm.
  - 1 plieuse à chaud : 5 plis, longueur 2000 mm.
  - 1 plieuse à large chauffe : longueur 800 mm.
  - 1 banc de pliage, longueur 600 mm.

### III- DECOR

- ⇒ **par sérigraphie**
  - Trois-quart automatique plane : 1100 x 800 mm.
  - Trois-quart automatique plane : 300 x 100 mm.
  - Semi-automatique plane : 1000 x 800 mm.
  - Une-main : 2000 x 1500 mm.
  - 4 charnières manuelles.
  - Tunnel air chaud.
  - Tunnel U.V.
  - Table à insoler 1500 x 1200 mm.
  - Balance électronique de précision pour préparation des encres.
- ⇒ **par tampographie**
  - Encrier 100 x 60 mm, 80 Kg.
- ⇒ **par polissage**
  - Diamant à bande : largeur 50 mm.
  - 2 tourets à buffles.
  - Chalumeau.
- ⇒ **par sablage**
  - Sableuse 800 x 500 x H 800 mm.
- ⇒ **par marquage à chaud**
  - 2 presses de marquage à chaud.

### IV- MONTAGE - CONDITIONNEMENT

- Table pour montage manuel.
- Machine à scotcher les caisses américaines.
- Filmeuse pour palettes
- Chariot élévateur 1 T.
- Stock d'expédition de 600 m<sup>2</sup>.